

S-PIMA

••••• MICRODISPENSING



执行中高粘度工业应用

- 基于德国技术的高精准喷射点胶
- 经过实际生产检验的设计
- 超广泛的应用领域
- 可重复的喷射点胶结果
- 经过多年品质经久测试
- 有效降低用户成本

PRECISION DOTS



高效的压电技术

- 高速压电技术有限缩短点胶循环
- 阀门超快速开启/闭合，最高可达3000HZ的频率使生产能力最大化

利于工业生产的工业设计

- 实现超高的工艺稳定性及灵活性的模块化设计
- 不同的撞针几何形状确保理想的点胶结果
- 高达1000HZ的不间断生产
- 近乎无限的流体兼容性
- 超过10年以上的实际应用检验

超广泛的应用领域

- 多样化的用户定制配置，既满足精细复杂应用，也满足高粘度应用工艺
- 细小部件上精准定位
- 在缝隙，腔体及不规则表面进行喷射点胶

成本节约

- 撞针，喷嘴及全新和旧款配件自由选配，利于成本节约
- 模块化阀体设计区分湿区和干区，使更换湿区部件快速且安全，从而节省维护成本
- 简便快速的配件清洗和更换流程有效地缩短停工时间

可重复的喷射点胶结果

- 系统可完成高度一致的各种粘度流体单点或珠状体的点胶作业

超精准的非接触式喷射点胶

- 稳定高精度的喷射式点胶，支持流体粘度最高200万CPS

其它外形设计

SAC3200+系列提供两种适用于特殊应用的设计

- 紧凑 (CP)-电子模块位于阀体侧面的更紧凑设计，在没有性能损失的前提下，适用于已预定的设备配置
- 高速 (HS) -特别为要求极高精度的应用而设计

推荐流体	LED荧光粉,SMT胶黏剂 (涵盖含有硬质颗粒的导电粘剂 硅树脂, 底部填充剂, 热熔胶, 锡膏等)	
撞针类型	可更换, 不同形状, 单片陶瓷或碳化金属	
点胶量	最小1纳升单点 (取决于流体类型, 最高的单点精准度可由外部独立脉冲信号控制实现)	
点胶粘度	中高粘度至超高粘度, 最高达200万CPS	
供压	0.1-8bar(rel.),最高100BAR	
点胶压力	1-1000bar可调	
点胶频率	>3000hz	
额外功能	实时动作: 方案模式→预编程胶量变化 选择引脚→手动控制胶量变化 脉冲模式: 按下触发键后执行预定义脉冲 单点模式: 取决于路径长度的点胶 无限模式: 喷射点数由外部信号触发 外部模式: 由应用控制定义点胶量	
阀运行模式		
可选加热系统	可控的喷嘴加热:180°C(更高温度可依要求实现)	
标准接口	RS-232C;24V/5V PLC,AUX	
电源连接	110/230v AC,50/60 hz 电源连接 (背面)	
点胶参数内存	内置:10 ; 外置:无限	
相关尺寸	阀体SAC 3200A 115mm(H)x39.5mm(W)x12mm(D) 紧凑版: 90x39.5x23(mm)	控制器 SAP 3200 128mm(H)x102mm(W)x173mm(D) (CP紧) (不含线材)
重量	阀体:250g, 控制器:1350g	